

# MEP

**FÜNFZIG JAHRE ENGAGEMENT  
UND LEIDENSCHAFT**







# INDEX

MEP GROUP	03	MEP ITALY	23
MEP WELTWEIT	04	HYDMECH CANADA	24
EIN FAMILIENUNTERNEHMEN	06	HYDMECH UNITED STATES	25
		MEP CHINA	26
MEP SPA	12	MEP BRAZIL	27
FORSHUNG UND ENTWICKLUNG	13		
VERKAUFSABTEILUNG	14	SO FINDEN SIE UNS	28
TECHNISCHER KUNDENDIENST	15		
PRODUKTIONS-PROZESS	16		
SERIENPRODUKTE	19		
SPEZIALMASCHINEN	22		





# MEP GROUP

MEP Group stellt die jüngste Phase der Evolution des Know-hows, der Technologien und Werte dar, die MEP im Laufe von 50 Jahren weiterentwickelt und verstärkt hat. MEP Group ist auf den wichtigsten Bezugsmärkten vertreten und nimmt eine führende Position ein. Die Produktionsanlagen der Gruppe befinden sich in Italien, Kanada, USA, China und produzieren ca. 4.000 Maschinen/Jahr welche dank einer gezielten Zusammenarbeit mit qualifizierten Distributoren oder direkten Unternehmen (China, Brasilien) in über 50 Ländern verkauft werden.

Das Produktspektrum richtet sich an die Anforderungen einer breiten Kundenauswahl und reicht von numerischen Kontrollmaschinen über manuelle, halbautomatische bis zu vollautomatischen Maschinen mit einer Schnittleistung bis zu 1500 mm.



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board



WILLIAM GIACOMETTI - President & C.E.O.



**HYDMECH LTD (CANADA)**

**HYDMECH INC. (USA)**

**MEP SPA (ITALY)**

**MEP DO BRASIL LTDA (BRAZIL)**

# MEP WELTWEIT

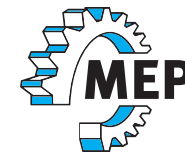
MEP (SUZHOU) CO. LTD  
(PR. CHINA)



**MEP SPA**  
Pergola (PU)  
Italy



**MEP DO BRASIL LTDA.**  
San Paolo - SP  
Brazil



**MEP (SUZHOU) CO. LTD**  
Suzhou  
P.R. China



**HYDMECH**  
Woodstock, ON  
Canada

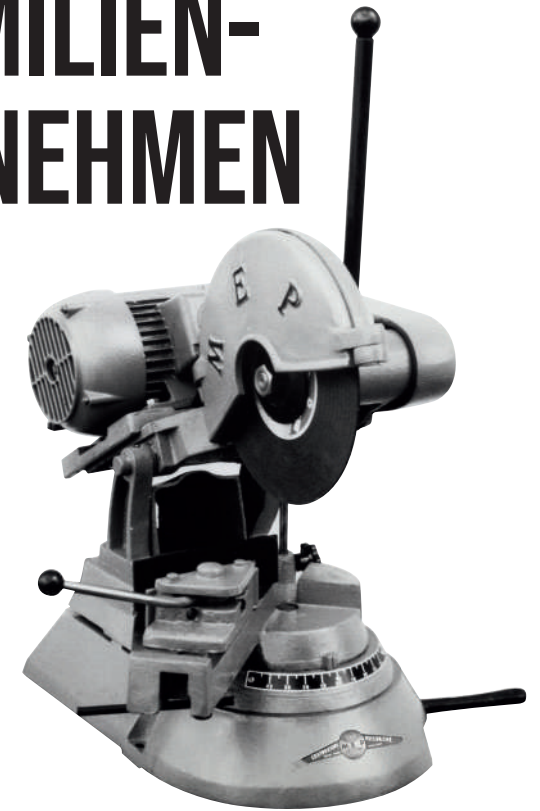


**HYDMECH INC.**  
Conway, AR  
USA





# EIN FAMILIEN- UNTERNEHMEN



**MECHANISCHEN LABOR Enzo Magnani 1959**

MEP TV 300 ist die erste serienmäßige hergestellte Trennschleifmaschine

# MIT ENGAGEMENT UND LEIDENSCHAFT HERGESTELLT

Die Firma entsteht als eines der traditionsreichen Familienunternehmen in einem Gebiet, wo hart arbeitende Familien, genauso wie Geschichte und Kunst zum Lebensstil gehören.

Ganz am Anfang entsteht MEP als kleine Werkstatt in der Altstadt von Pergola, einem kleinen Ort in der Region Marche in der Provinz von Pesaro-Urbino.

Enzo Magnani beginnt hier seine Berufskarriere als Mechaniker, um die während der Kriegszeit mit den nach Italien versetzten englischen und amerikanischen Truppen in Erfahrung gebrachten Kenntnisse zu nutzen. Aus seinem kleinen mechanischen Labor und seiner Begabung entsteht die erste Trennmaschine, die derart effizient ist, dass sich dies bald umspricht, sodass viele kleine Unternehmen der Umgebung diese bald bestellen. Das Geschäft beginnt aber erst mit dem durch den Vater Enzo erwünschten Beitritt des noch sehr

jungen Sohns Ezio richtig aufzublühen.

Ezio widmet sich mit der organisatorischen Unterstützung des neuen Gesellschafters Giampaolo Garattoni dem kommerziellen Wachstum des Unternehmens und fördert die technologische Entwicklung der Produkte und der Produktionsprozesse. Er wird zu einer Schlüsselfigur des gesamten Unternehmens.

Leider verstirbt Enzo im sehr jungen Alter von 52 Jahren und kann die vielen Erfolge des von ihm gegründeten Unternehmens nicht miterleben.

Umso bedauerlicher ist sein verfrühtes Ableben, wenn man die ab diesem Moment nur noch stark ausbreitende Expansion der Firma verfolgt. Das kleine, lokal tätige Unternehmen erobert den Weg zum globalen Konkurrenten mit der Akquisition und Gründung verschiedener Gesellschaften unter dem Markenzeichen MEP GROUP.



ENZO MAGNANI



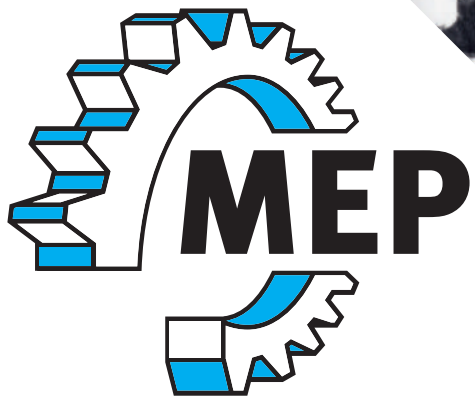
EZIO MAGNANI



Veränderung des MEP-Logo im Laufe der Zeit bis heute



Das 1965 gebaute Werk



Die Maschinenabteilung im Jahr 1971 nach der zweiten Erweiterung



## 60er JAHRE

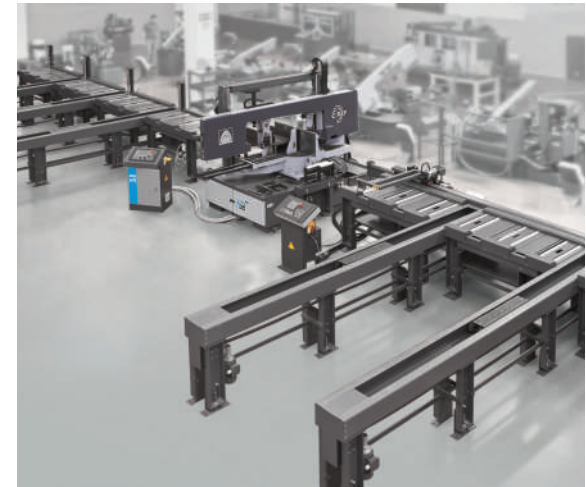
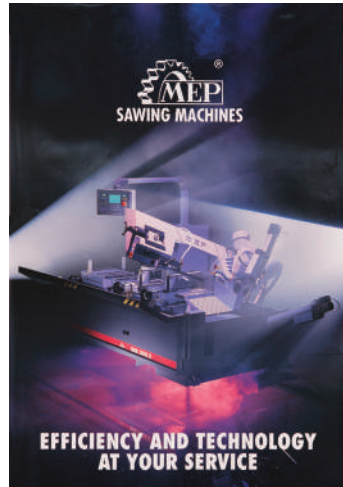
Im Jahr 1964 startet Enzo Magnani mit dem Bau der ersten Trennschleifmaschine TV 300. Er nutzt die zu der damaligen Zeit verfügbaren Technologien und Rohmaterialien, und zwar abrasive Scheiben, die bei einer Drehzahl von 5500 U/min laufen und unter Erzeugung eines enormen Funkenfluts das Schnittgut auf ungenaue, selten senkrecht, aber immer den Erwartungen der damaligen Zeit entsprechende Weise durchschneiden. Zu Beginn des gleichen Jahres gründet Enzo Magnani die Firma MEP: „Magnani Enzo Pergola“.

## 70er JAHRE

Die immer mehr steigende Anfrage nach einer höheren Schnittgenauigkeit bei Trennschleifmaschinen auf Vollstahl für gehärtete Abdrehwellen mit unegglühten Oberflächen stimuliert die Firma MEP zur Planung von neuen Modellen unter Einsatz der Kaltschnitttechnologie und langsameren Geschwindigkeiten (30/60 m/min), gekühlten HSS-Stahlwerkzeugen und Schmierung im Emulsionsölbäd. In kurzer Zeit werden verschiedene Kappsägen hergestellt, und da das Zuschneiden von Volleisen geraume Zeit in Anspruch nimmt, wird mit der Planung der ersten halbautomatischen Modelle (z. B. TRL 300 P) begonnen, die nach Starten des Zyklus der Reihe nach automatisch den pneumatischen Spannstock schließen, den Schnittkopf pneumatisch mit hydraulischer Schnittkontrolle vorschieben und wieder hochfahren lassen und zum Schluss den Spannstock wieder öffnen.

## 80er JAHRE

Der Bedarf nach einer Serienproduktion nimmt zu und MEP entwirft eine Kontrolleinheit mit pneumatischer Logik, mit der die erste automatische Maschine zustande kommt, d. h. mit automatischem Barrenvorschub (TRL 300 A). Bei dieser Lösung schneidet die bedienungslose Maschine den Rohbarren in die vorgegebenen Stücklängen. Daraufhin muss die Mechanik der Kappsägen überholt werden und wird durch ein performanteres Modell ersetzt: die Vertikalkreissäge SV mit der Anwendung der PLC in elektronischer Logik.



## 90er JAHRE

Eine neue, ebenfalls in Kalttechnologie und bei langsamen Geschwindigkeiten arbeitende Sägemaschinentypologie erobert regelrecht den Weltmarkt. Es handelt sich um BANDSÄGEN, die mit - zu den Kreissägenversionen analogen Strukturen - Barren mit viel größeren Abmessungen mit dünneren Schnitten und kürzeren Schnittzeiten bearbeiten können und bei denen der einzige Nachteil darin besteht, dass die Schnittfläche etwas

ungleichmäßiger als bei HSS-Scheiben ist. MEP hat die Wichtigkeit dieser neuen Technologie sofort erkannt und in Rekordzeiten das erste Gusseisenmodell auf den Markt gebracht: Die halbautomatische Sägemaschine SHARK 310 SX mit elektronischem Steuergerät MEP04 und kurz danach das halbautomatische Modell mit Barrenvorschub und erster programmierbarer SPS-Steuerung.

## 2000er JAHRE

Ab dem Jahr 2000 startet der steile Aufstieg vom Familienunternehmen zum führenden Wettbewerber auf einem globalen Markt mit der Gründung verschiedener Gesellschaften unter dem Logo MEP Group. MEP verkauft weltweit mit exponential steigendem Erfolg, erschließt neue Märkte, erkennt neue Anforderungen, akquiriert die HYDMECH Group in Nordamerika und nimmt neue Herausforderungen mit immer größeren und leistungsstärkeren Maschinen für große Vollbarren an. (Die neue Horizontalbandsäge SHARK 410 CNC HS erreicht

durch den starren Schnitt eine Schnittleistung bis zu Durchmessern von 410 mm.) Seit Beginn dieses Jahrzehntes hat MEP neben der Realisierung von erfolgreichen Horizontalbandsäge für große Vollbarren, wie Shark 310 und 420 CNC HS, auch eine neue Sägelinie für große Träger, vor allem für den nordamerikanischen und -europäischen Markt bereitgestellt, wo diese für Stahlgroßprojekte Einsatz finden.

# MEP SPA

Die italienische Aktiengesellschaft MEPS.p.A. ist eine Gesellschaft der MEP Group mit 110 Angestellten, die mit großer Leidenschaft und Determination, die Firma zum führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich Metallsägen machen. Ein sich ständig weiter entwickelndes Unternehmen, das den Marktanforderungen Schritt hält und auf den wichtigsten Märkten der Welt vertreten ist.

Mit Sitz in der Region Marche in Italien, im grünen Hügelgelände von Valcesano, 25 km von der Küste entfernt, wurde die Firma MEP im Jahr 1964 gegründet und produziert seither die besten Metallsägemaschinen sowohl in Serial- als auch in Spezialausführung, manuell, halb- und vollautomatisch.

Über 150.000 in den 13.000 Quadratmeter großen Werkshallen von MEP produzierte Maschinen wurden auf der ganzen Welt installiert und in alle 5 Kontinente exportiert.

Mit dieser Veröffentlichung wollen wir Ihnen nicht nur die technischen und spezifischen Eigenschaften der Maschinen erläutern oder Ihnen die Qualität und Zuverlässigkeit der MEP-Maschinen auf der ganzen Welt beweisen, sondern zeigen, wer hinter der täglichen Arbeit steckt: das Herzen der Projekte, in der Produktion und im Vertrieb, das Team das mit großer Leidenschaft die Firma MEP zum führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen für den Metallzuschnitt macht.



LUIGI MOSCARITOLO - C.F.O.



# FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich Metallsägen gerecht werden.



WALTER DI GIOVANNI  
C.O.O.



GLORIA APOLLONI  
R&D Manager







# VERKAUFS- ABTEILUNG

MEP ist mit einem aus 5 Area Managern und 50 kompetenten Handelsvertretern bestehenden Team, welche sich bestens in der Industrie des Metallsägen auskennen, weltweit vertreten.



ENZO MAGNANI  
Sales and Marketing Manager



ANDREA CEDRANI  
Area Manager Europe N.Africa



DANIELE TENTI  
Area Manager Far East



ANTONIO MARINI  
Sales Manager Italia





# TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Kundendienst stellt einen Mehrwert im Unternehmen dar. Zuverlässig, dynamisch und kompetent bei der Installierung und Inbetriebnahme der Maschinen, bietet er auch Schulungskurse bei MEP für die Ausbildung von technischem Personal.



CLAUDIO STEFANI  
Service Manager



# PRODUKTIONS- PROZESS

**GUSSEISENSTRUKTUREN**

Die große Schnittstabilität der MEP Maschinen ist in erster Linie den tragenden Gusseisenstrukturen G 25 zu verdanken, die durch das Entfernen der durch die Fusion entstandenen Grate für die Lackierung vorbereitet und danach einer Stahlkugelstrahlung unterzogen wird. Zur Gewährleistung der maximalen Flexibilität, werden die Gusseisen-Halbprodukte in großen Mengen lackiert gelagert, um immer schnell auf Anfragen reagieren zu können.



**ENTGRATUNG**



**LACKIERUNG**



**LAGERUNG VON LACKIERTEN TEILEN**



**LAGERUNG VON LACKIERTEN TEILEN**



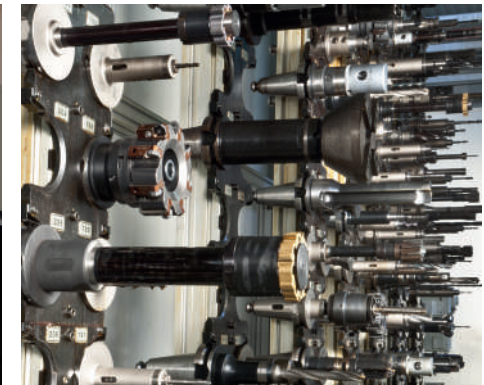
**LAGERUNG VON LACKIERTEN TEILEN**



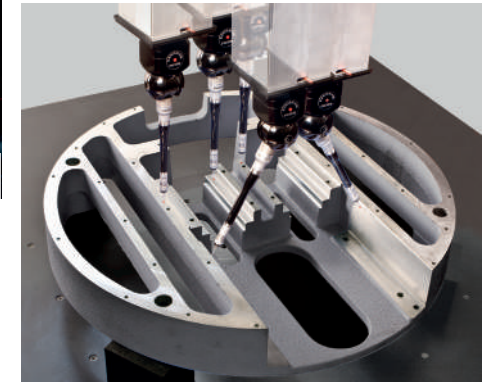
**BEARBEITUNG**



**BEARBEITUNG**



**BEARBEITUNG**



**KONTROLLE**



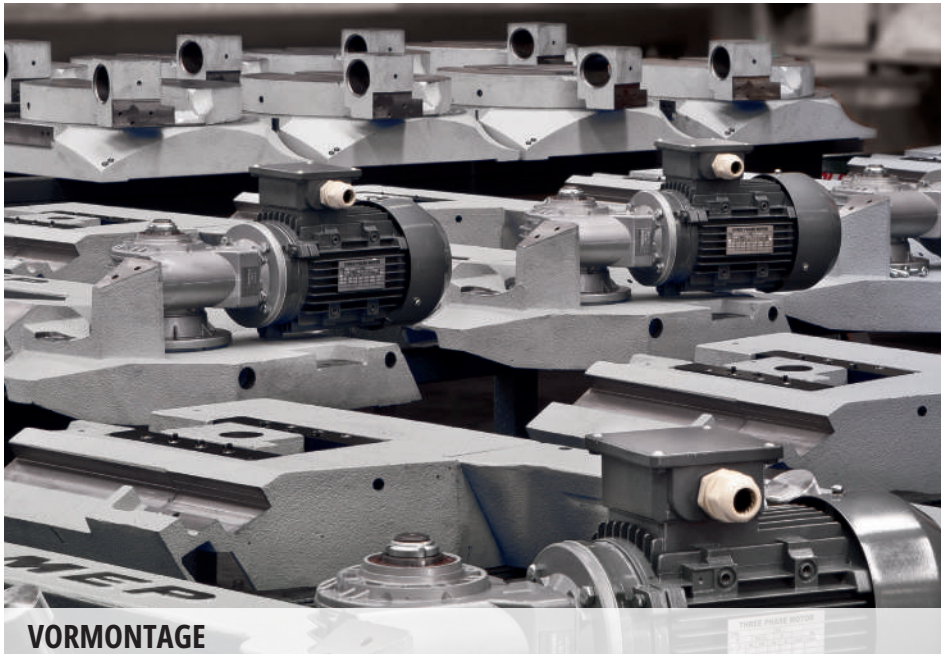
**LAGER FÜR BEARBEITETE GUSSEISENTEILE**

Praktisch das gesamte Material wird in den 3 FMS-Arbeitszentren über ein einziges automatisches Lager verarbeitet, welches in der Lage ist, eine hohe Anzahl verschiedener Teile ununterbrochen auch über Nacht zu bearbeiten, so dass jeweils maximale Produktionsflexibilität gewährleistet ist.

Jede Betriebseinheit verfügt über ein eigenes Werkzeuglager und ein vorprogrammierbares System für das selbstständige Wechseln der Werkzeuge, falls deren Eigenschaften die Anforderungen nicht

mehr erfüllen.

Ein Messzentrum mit kontrollierter Temperatur ermöglicht die Vermessung anhand von bearbeiteten Mustern zur Überwachung einer gleichmäßigen Bearbeitung. Die bearbeiteten Gusseisenteile werden in einem großen Lager gelagert, bis sie zur Produktion benötigt werden.



**VORMONTAGE**



**MONTAGEINSELN**



**VORMONTAGE**

In einer weiteren spezifischen Abteilung werden komplexere Mechanismen zusammengebaut, eingestellt und in besonderen Fällen justiert. 10 Montageinseln mit eigenen Produktionsmengen, eine beachtenswerte Arbeitsgeschwindigkeit mit dem FMS-Bearbeitungszentrum und ein großes Gusseisenteilelager ermöglichen maximale Flexibilität und verkürzen die Lieferzeiten für ungefähr 50 verschiedene Modelle und Versionen von Sägemaschinen.



**MONTAGEINSELN**

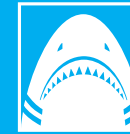


**MONTAGEINSELN**



# SERIENPRODUKTE

**SHARK 652 SXI EVO H**

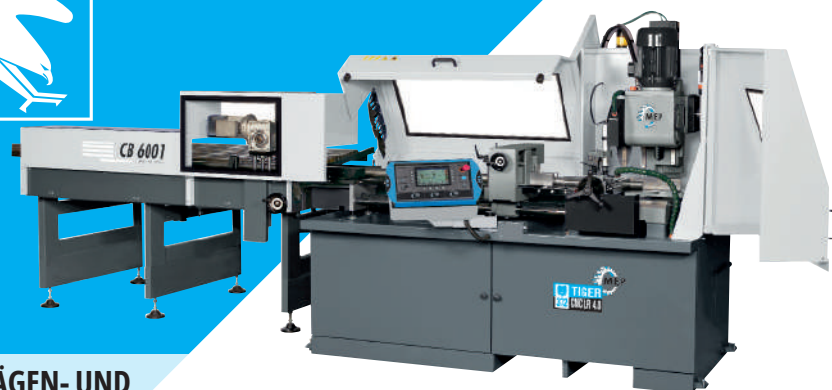


## KAPPSÄGEN- UND HORIZONTALBANDSÄGEN



# SERIENPRODUKTE

Manuelle, halb- und vollautomatische Sägemaschinen und CNC-Kreis- und Bandsägen für das Schneiden von Voll- und Profilbarren aus Stahl, Aluminium und Leichtlegierung. Komplette Schnittlinien für Profile bis zu 650x450 mm



**VERTIKALCREISSÄGEN- UND  
KAPPSÄGEN FÜR STAHL**



**KAPPSÄGEN FÜR ALUMINIUM UND  
LEICHTLEGIERUNGEN**





# SPEZIALMASCHINEN

Das Team der MEP-Techniker ist imstande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen, ausgehend von spezifischen Schnittlinien bis zu Schienenfahrzeugen für das Zuschneiden von kontinuierlich von einer Formanlage produzierten Rohren usw.





# MEP SPA

PERGOLA ITALY 



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board

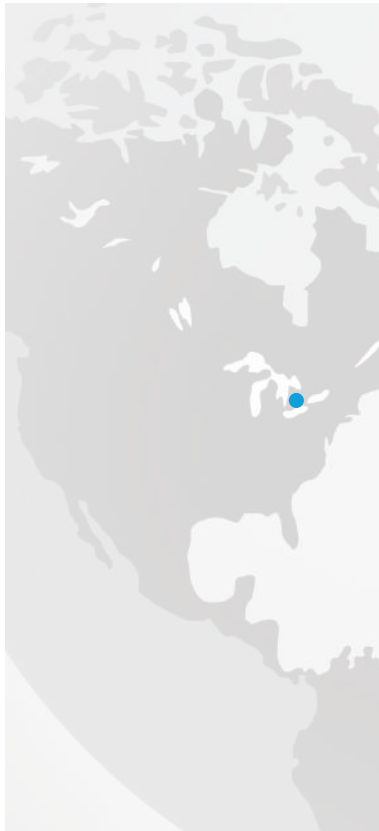
1964 gegründet  
Mehr als 110 Angestellte  
13.000 Quadratmeter große Werkshallen  
Mehr als 50 produzierte Sägemodelle  
Mehr als 150.000 weltweit installierte  
Maschinen  
Exportiert in alle 5 Kontinenten

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Italy  
Tel.: +39-0721-73721  
E-Mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>  
Stammkapital  
EUR 10.372.791,00 v.e.  
Handelsregister 13051480153  
IT 13051480153



# HYDMECH

CANADA 



MIKE MILLER - C.O.O.



RICK ARCARO - V.P. Sales Marketing

1978 gegründet  
122 Angestellte  
17.000 Quadratmeter große Werkshallen  
Mehr als 30 produzierte Sägemodelle  
Mehr als 40.000 weltweit installierte Maschinen  
Absoluter Führer unter den Bandsägemaschinenherstellern in Nordamerika.



# HYDMECH

UNITED STATES 



Im Jahr 2005 wird das Produktionswerk in  
Conway-ARKANSAS (USA) eingeweiht  
23 Angestellte  
7500 Quadratmeter große Werkshallen

GREG HUNT - Plant Manager



# MEP

CHINA 



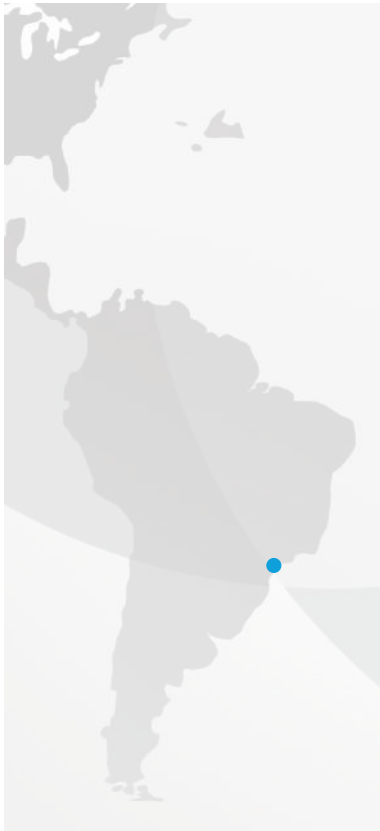
2003 gegründet  
30 Angestellte  
3.500 Quadratmeter große Werkshallen  
Produziert 7 Sägemaschinenmodelle  
Mehr als 1.000 in China installierte  
Maschinen

MICHELE D'ANGELO - Managing Director



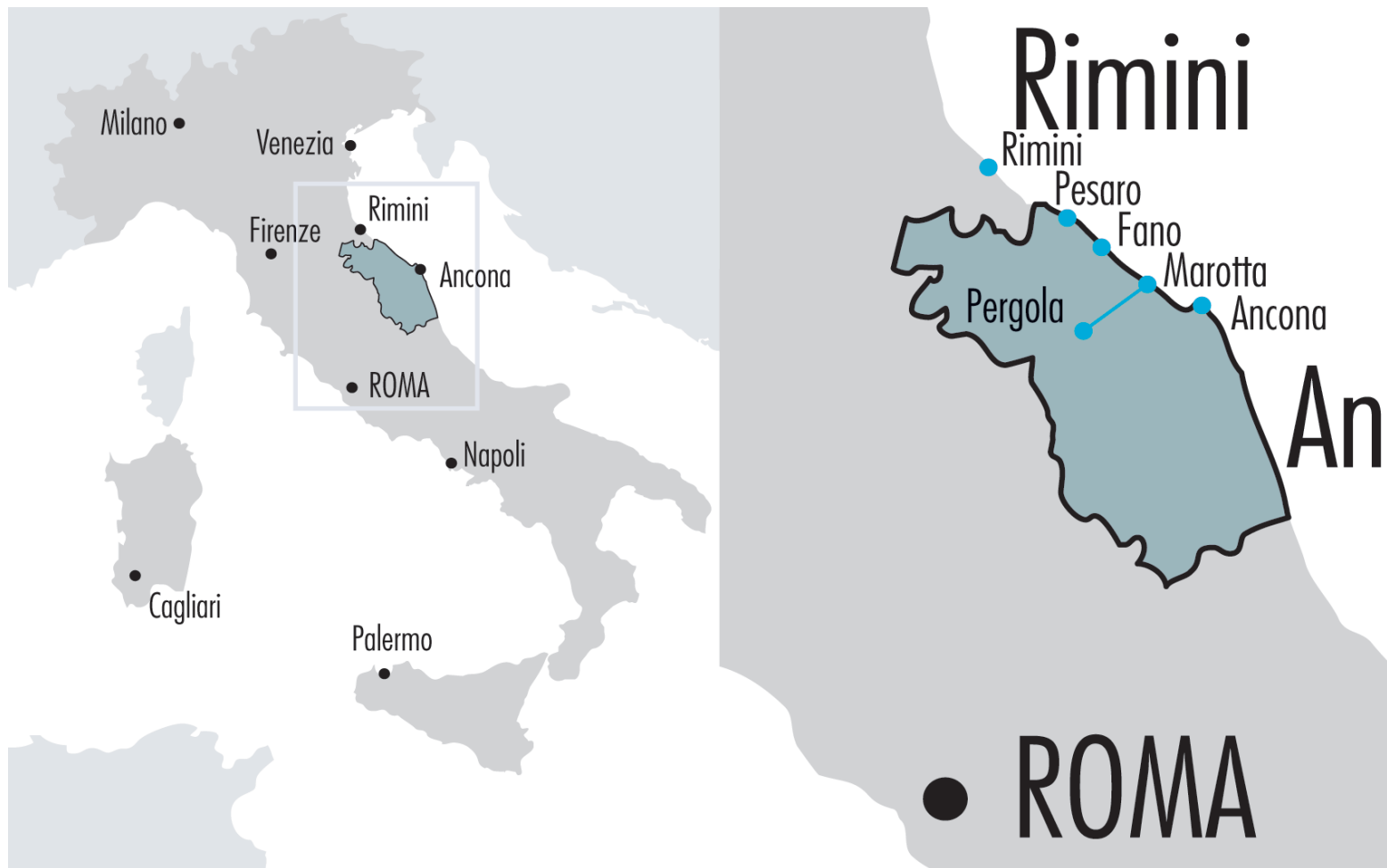
# MEP

BRAZIL



CARLOS NOGUEIRA - Managing Director

Technisches Handelsunternehmen für den  
brasilianischen Markt  
2012 gegründet  
5 Angestellte  
350 Quadratmeter große Werkshallen  
Verkauf und Kundendienst der Maschinen  
MEP/HYDMECH  
In Brasilien wurden mehr als 350  
Maschinen der MEP Group installiert



# SO FINDEN SIE UNS

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Italy  
tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>









[www.mepsaws.it](http://www.mepsaws.it)

**MEP SPA**  
**PERGOLA ITALY**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 Pergola (PU) Italy

Tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)